

# NEREA CL AW2

## ► Descripción del producto

Grasa de jabón complejo de litio, formulada a partir de bases parafinicas altamente refinadas y un paquete de aditivos seleccionado especialmente para conferirle características antidesgaste.

## ► Aplicación

Grasa diseñada para elementos sometidos a elevadas velocidades de rotación, donde se evidencien además altas temperaturas de trabajo. Por su bajo contenido de cenizas y alta resistencia a la oxidación, asegura una perfecta lubricación en rodamientos, tal el caso de aquellos que forman parte de grandes motores eléctricos, hornos de tratamiento térmico, trenes de laminación, molinos, etc.

## ► Atributos

- Estas grasas superan en performance a las grasas de litio convencionales en:
  - Mayor rango de temperatura en trabajo continuo (-15°C / 160°C).
  - Mayor resistencia al trabajado (batido).
- Excelente desempeño frente al agua.
- Óptima resistencia a la oxidación.
- Alta protección ante la corrosión y la herrumbre.

## ► Análisis típicos

| ENSAYOS                         | UNIDAD                    | METODO ASTM | NEREA CL EP2 |
|---------------------------------|---------------------------|-------------|--------------|
| Grado NLGI                      | ----                      | ----        | 2            |
| Penetración a 25 °C             | 0,1 mm                    | D-217       | 275          |
| Punto de goteo                  | °C                        | D-2265      | 280          |
| Estabilidad a la oxidación:     | lb / pulgada <sup>2</sup> | D-942       | 2            |
| Caída de presión en 100 h       |                           |             |              |
| Desgaste 4 bolas (1h, 40 kg)    | mm                        | D-2266      | 0,4          |
| Corrosión sobre lámina de cobre | ----                      | D-4048      | 1b           |
| Color                           | ----                      | Visual      | Marrón claro |

Los datos precedentes de Análisis Típicos no conforman una especificación, los mismos son representativos de valores estadísticos de producción.

## ► Envases

Por disponibilidad de envases, consultar con su referente comercial.

## ► Peligros para la salud y seguridad

Por ser un producto refinado no presenta riesgos para la salud y la seguridad, siempre que su uso sea el recomendado.

Ingestión

No inducir al vómito. Suministrar leche o agua que contengan carbón activado.

Inhalación

Por ser un producto poco volátil, el riesgo por inhalación es mínimo.

Salpicaduras en los ojos

Lavar inmediatamente con abundante agua.

Contacto por piel

Puede considerarse inocuo en contactos breves con piel normal y sana. Asimismo se recomienda lavar la zona con abundante agua y jabón, y el uso de cremas protectoras cuando se considere necesario. Usar guantes apropiados durante su manipulación.

### PELIGRO DE INCENDIO

Medio de extinción

Polvo químico, espuma. De no contarse con extintores, puede usarse arena o tierra para fuegos de poca magnitud. En ningún caso usar chorro de agua, ya que puede extender el fuego.

### DERRAMES

Se procederá a ventilar el área contaminada y se realizará su absorción con arena, tierra o material similar, y su disposición final será de acuerdo a las normas vigentes.

**ANTE CUALQUIER DUDA CONSULTAR INMEDIATAMENTE AL CENTRO DE INTOXICACIONES (5411) 4962-2247/6666**

Para mayor información, solicite la correspondiente FICHA DE SEGURIDAD (FDS) a nuestro Servicio de Atención al Cliente o al Departamento de Asistencia Técnica y Desarrollo.